

Especificações técnicas do Caminhão Comboio de Abastecimento e Lubrificação Ecológica



Informações gerais

Capacidade de abastecimento	5.000 litros para diesel
Compartimentos para óleos	5 unidades de 200 litros cada
Capacidade de água (alta pressão)	1.000 litros para água



Caminhão	
Marca / Modelo	Mercedes Benz 1719 - Atego
Sistema elétrico	24 Volts (2 x 100Ah)
Motor	MBB BlueTec 4 cilindros em linha – Euro 5
Distância entre eixos	4800 mm
Cilindrada total	4.801 cm ³
Pneus	1.000 R20 – 16 PR
Tanque de combustível	300 litros (somente diesel S10)
Tanque do Arla 32	35 litros
Transmissão	MB G - 85 6 marchas sincronizadas (manual)

Implemento Comboio Ecológico - Hidráulico	
Diesel	5.000 litros
Água com bomba de alta pressão	1.000 litros
Compartimentos pressurizados para óleos de motor e hidráulico	5 unidades (200 litros cada)
Compartimento pressurizado para graxa	1 unidade
Compartimento para óleo queimado	1 unidade (250 litros)
Compressor de ar	175 psi
Tanque de água pressurizado (ou aditivo de radiador)	1 unidade (200 litros)
Compartimento para ferramentas	1

Compartimento pressurizado para óleos hidráulico e motor



Carretel com bicos de abastecimento (diesel, água, graxa, óleos)



Tomadas de acionamento de cada compartimento (sistema pneumático)





Compartimento para ferramentas (acima) e coletor do óleo queimado (abaixo)

